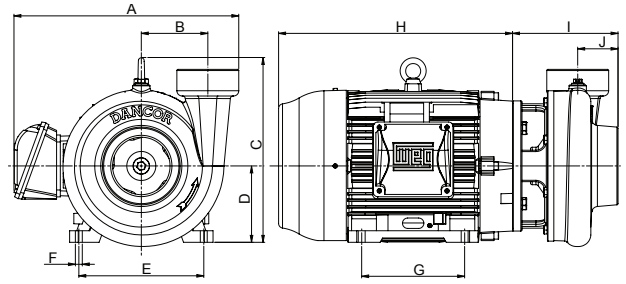


DIMENSIONAIS (mm)



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Kg
10cv							140	372,85			73,0
12,5cv	380,5		319	132	216	12	178	410,82	182,35		83,0
15cv		115								69,7	85,0
20cv											116,0
25cv	423,5		370	160	254	14,5	210	488,65	213,35		123,0

Materiais Empregados

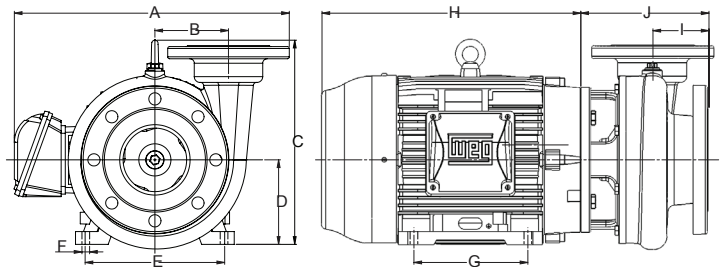
- **Carcaça e Intermediária:** em liga especial de alumínio-silício, de alta resistência à pressão e oxidação.
- **Rotor:** tipo fechado, construído em liga especial de alumínio-silício e fixados por meio de chaveta, arruela e parafuso de fixação.
- **Vedação do eixo:** por selo mecânico de 1¼" para potências de 10; 12,5 e 15cv e 1½" para potências de 20 e 25cv, tipo 21 - conjunto de precisão, construído com borracha nitrílica, mola de aço inox e faces de vedação em grafite e cerâmica. Temperatura de trabalho do líquido até 80°C.

Motor Elétrico

- Rotação: 2 polos - 3.500 rpm - 60 Hz
- Trifásico 220/380/440/760V
- Grau de proteção: IP55-TFVE
- Isolamento: Classe F
- Norma: Nema MG1-18.614 - JM
- Eixo: Protegido por bucha de bronze

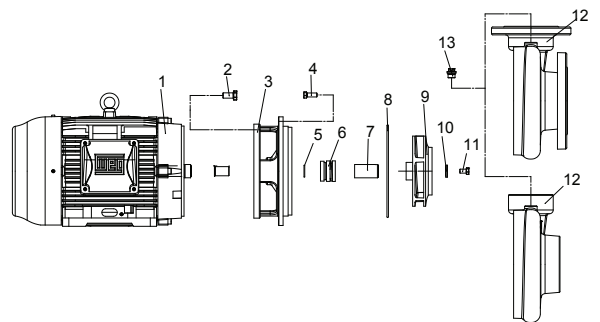
Opcionais

- Carcaça e Intermediária: Ferro fundido. Outros materiais sob consulta.
- Selo mecânico: Para bombeamento de água com temperaturas superiores à 80°C, recomenda-se a utilização de borrachas em Viton. Nos casos em que haja a presença de abrasivos recomenda-se o uso do selo mecânico em carbeto de silício.
- Motor elétrico:
 - 50 Hz
 - Outras tensões
 - IP 56, 65 ou 66
 - Isolamento classe H
 - Eixo em aço inox
 - Outros opcionais sob consulta
- Bombas mancalizadas



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Kg
10cv FLG							140	372,65			72,8
12,5cv FLG	429,57		319	132	216	12	178	410,85	200,25		82,7
15cv FLG		115								87,58	84,7
20cv FLG											115,8
25cv FLG	476,26		370	160	254	14,5	210	488,65	231,25		122,9

COMPONENTES



Componentes - Descrição	
01	Motor elétrico
02	Parafuso sextavado
03	Intermediária
04	Parafuso sextavado
05	O'ring
06	Selo mecânico
07	Bucha do eixo
08	O'ring
09	Rotor
10	Arruela lisa
11	Parafuso sextavado
12	Carcaça
13	Plug de escorva

